

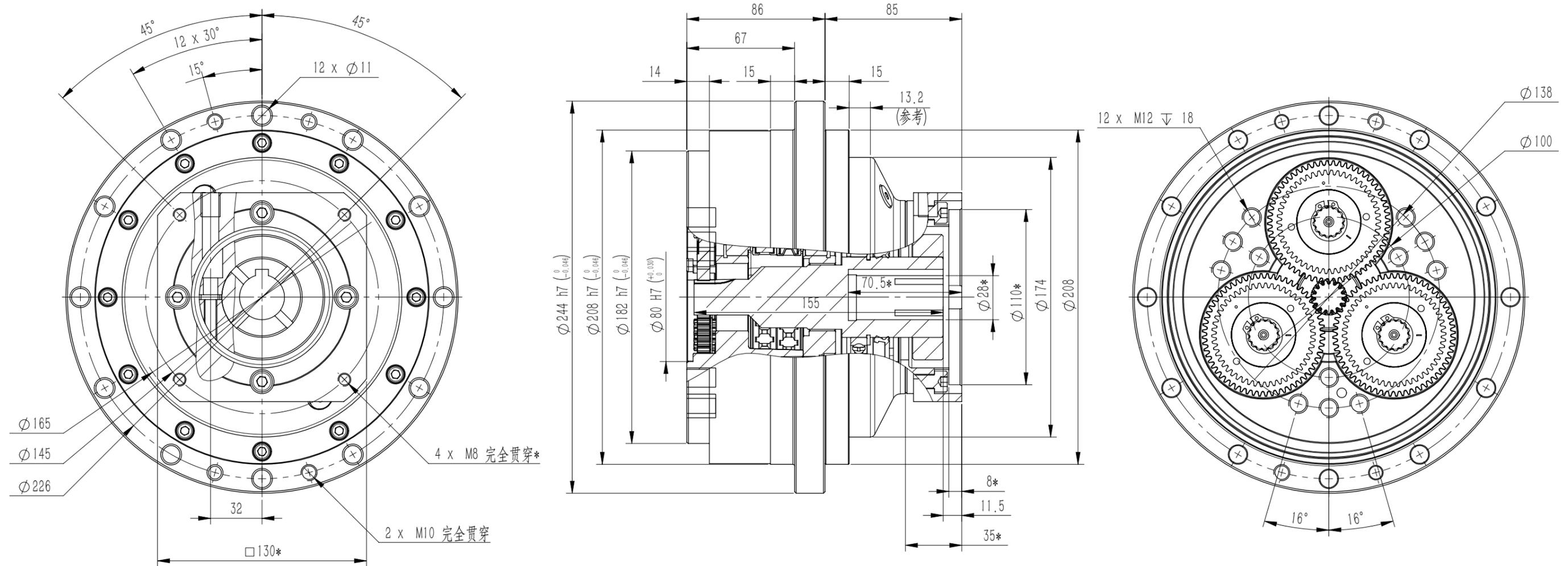
HFRV110E

输出端螺栓紧固型外形尺寸图
Bolt clamping output shaft type

型号代码
Type code

HFRV110E

输入轴: 110E输入轴- $\varnothing 50 \times 155$



备注:

1. 减速机标准减速比: 81、111、161、175, 可根据客户要求定制减速比;
2. 带*尺寸根据电机尺寸确定
3. 固定减速机使用12-M10内六角圆柱头螺钉(12.9级), 锁紧力矩: $73.5 \pm 3.43 \text{ N.m}$; 与输出盘连接使用12-M10内六角圆柱头螺钉(12.9级), 锁紧力矩: $73.5 \pm 3.43 \text{ N.m}$;
4. 减速机出厂带输出端挡油板, 在使用减速机时需将螺钉松开, 拆掉挡油板, 并注意减速机朝向, 防止油脂泄漏。

上海枫信传动机械有限公司