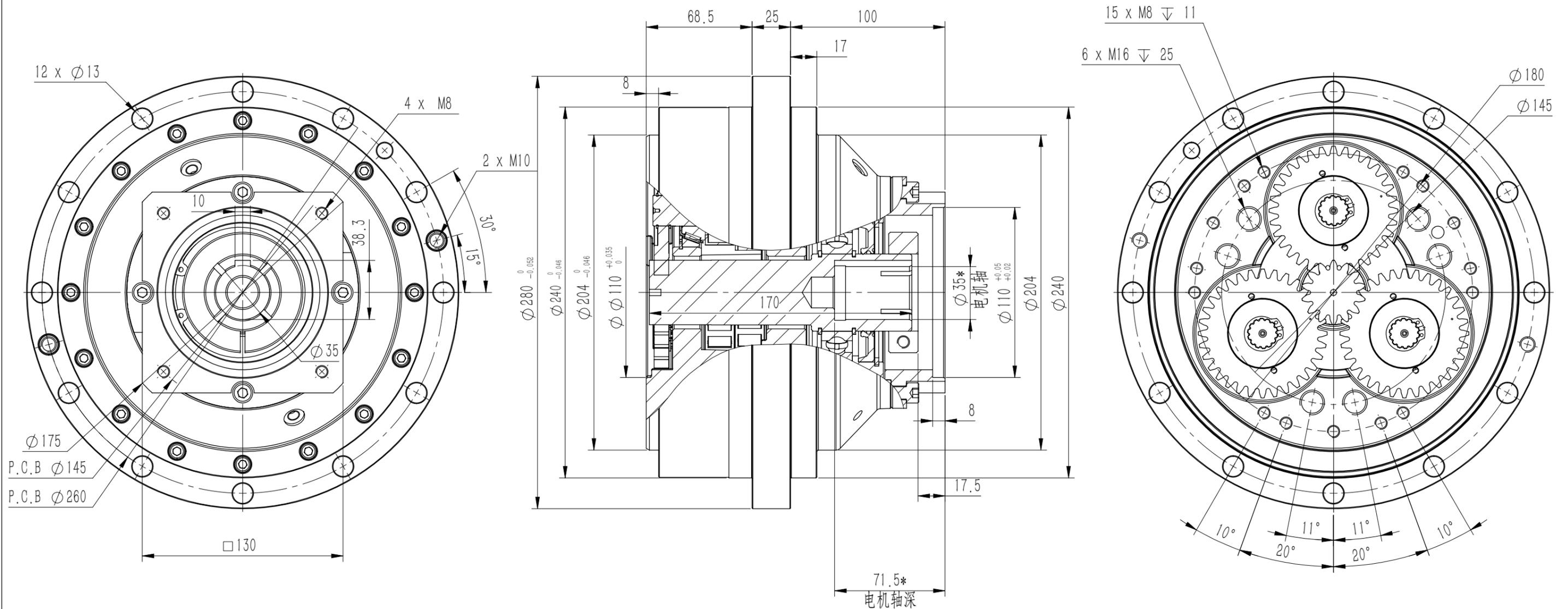


# HRV160E 输出端螺栓紧固型外形尺寸图

Bolt clamping output shaft type

型号代码 **HRV160E-i81**  
Type code

输入轴名称: 160E输入轴- $\phi 50 \times 170$



备注:

1. 减速机标准减速比: 81、101、129、145、171 可根据客户要求定制减速比;
2. 带\*尺寸根据电机尺寸确定
3. 固定减速机使用 12-M12 内六角圆柱头螺钉(12.9级), 锁紧力矩:  $128.4 \pm 6.37 \text{N.m}$ ; 与输出盘连接使用 6-M16 内六角圆柱头螺钉(12.9级), 锁紧力矩:  $318.6 \pm 15.9 \text{N.m}$ , 15-M8 内六角圆柱头螺钉(12.9级), 锁紧力矩:  $37.2 \pm 1.86 \text{N.m}$ ;
4. 减速机出厂带输出端挡油板, 在使用减速机时需将螺钉松开, 拆掉挡油板, 并注意减速机朝向, 防止油脂泄漏。